

## FICHA TÉCNICA ARRANCADOR AS-70

### Características generales:

- Tipo superposición.
- Alta resistencia de aislamiento.
- Cápsula cilíndrica
- Vida útil: 50000 horas

### Aplicación:

Conjunto eléctrico de bombillas de descarga en gas sodio alta presión

### Construcción:

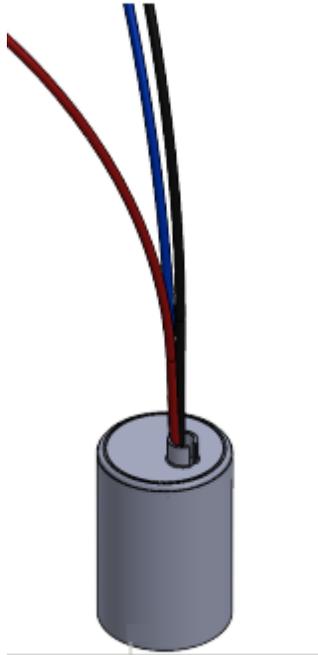
- Carcasa, bote o encapsulado: material plástico de polipropileno autoextinguible.
- Material de relleno: Resina poliuretánica autoextinguible, con rigidez dieléctrica de 30kV/mm a 20°C.
- Resistencia de aislamiento >7MΩ.
- Terminales de conexión: cable para iluminación, 105°C, 600V, de 20 cm de longitud, con despunte 1 cm
- Sistema de fijación: perno M8 y tuerca en plástico de ingeniería de alto impacto (opcional, golilla metálica)

### Características técnicas:

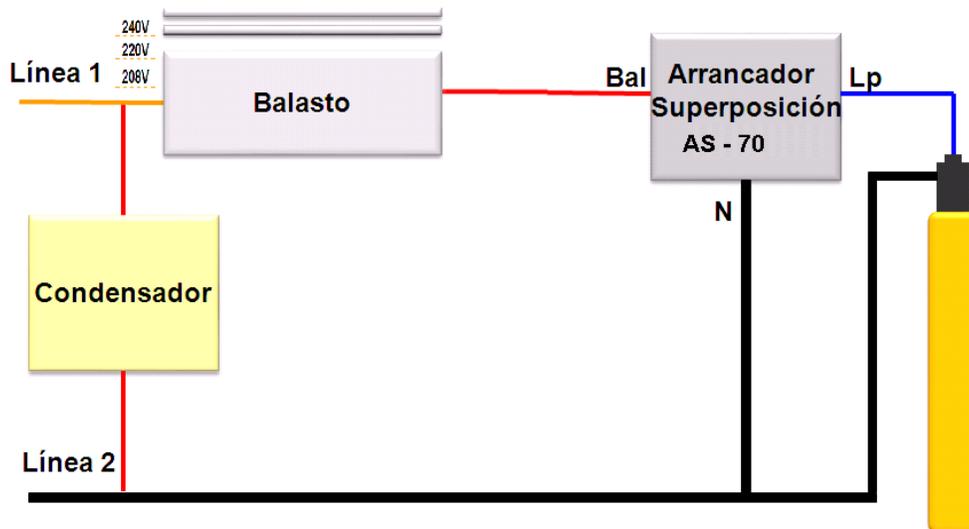
Normas de fabricación	NTC 3200-1, NTC3200-2, NTC2243, IEC60927, IEC61347-2-1, IEC60662, IEC 60695
Potencia de bombillas	Sodio alta presión 50W-70W
Tensión de alimentación (VAC)	208 – 240 Balasto reactor
Frecuencia de trabajo $f_N$ (Hz)	50/60
Valor pico de los pulsos (kV)	1.8 - 2.5
Pulsos por semiciclo	$\geq 3$
Ancho de los pulsos ( $\mu s$ )	$\geq 2$ medido a 1620V desde el nivel cero de red
Posición de los pulsos ( $^\circ$ )	60-110 240-270
Capacitancia máxima de carga (pF)	100
Rigidez Dieléctrica	1,75 kV + 2* $U_N$
Temperatura máxima de operación	90
Tensión mínima de operación (V)	170
Corriente máxima de operación (A)	3
Calibre AWG de las terminales	18
Peso aproximado (g)	150
Terminales de conexión	Negro: común Rojo: balasto Azul: bombilla

### Dimensiones y codificación

Referencia	D x L	Código
	(mm x mm)	
AS-70	40 x 59	3AS22H11



### Diagrama de conexión:



- **Garantía:** 3 años, Aplica cuando las condiciones de operación están dentro de los rangos especificados en ésta ficha técnica.
- **DISPOSICIÓN FINAL:** Los residuos son categoría “peligrosos”, generados por las actividades propias de la fabricación de arrancadores, a los cuales se les debe realizar pre tratamientos como son: solidificar, estabilizar o encapsular, dependiendo de las características fisicoquímicas de los residuos, permitiendo neutralizar las posibles amenazas ambientales al momento de ser dispuestos en celda de seguridad, realizándolo a través de una empresa con licencia ambiental.