

FICHA TÉCNICA TRANSFORMADORES DE CONTROL EN BAJA TENSIÓN


Figura 1. Imagen general del transformador de control en baja tensión.

Aplicación:

- Reduce los voltajes de entrada a valores que permiten alimentar dispositivos como lo son las bobinas de contactores, reles, ventiladores, controladores de FP entre otros, con potenciales de operación adecuados y estables.

Características eléctricas:

| | |
|---------------------------------------|------------|
| Rango tensión de entrada [V] | 480 – 120* |
| Rango tensión de salida [V] | 440 – 12* |
| Potencia aparente [VA] | 50 - 3000 |
| Número de fases | 1 |
| Frecuencia de trabajo fn [Hz] | 50/60 |
| Temperatura de operación [°C] | -40...+85 |
| Tensión de prueba de aislamiento [kV] | 2,5 |

Características físicas:

| | |
|---------------------------------|------------------------------|
| Grado de protección encapsulado | IP65 |
| Tipo de transformador | Aislado |
| Material del bobinado | Cobre |
| Encapsulamiento | Poliéster estándar preparado |
| Tipo de conector | Tornillo M5 en regleta |
| Cubierta | Metálica |
| Material de cubierta | Acero cold rolled cal 22 |
| Acabado | Pintura electrostática |
| Color | Negro (RAL9005) |
| Forma de montaje | Sujeción por tornillo |
| Tipo de uso | Interior |

* Bajo pedido se puede fabricar cualquier rango necesario teniendo en cuenta el tap 2 a la entrada y el tap 1 a la salida

Características generales:

- Detectan voltajes de un sistema eléctrico para reducirlos a un valor seguro que es medible y admisible para dispositivos de medición y/o control.
- Proveen alimentación a las bobinas de los contactores, Solenoides, Relés, etc.
- Proporcionan un alto grado de estabilidad (regulación) del voltaje en el circuito secundario en todo momento y en especial bajo condiciones de sobrecarga.
- Fácil montaje y desmontaje
- Alta eficiencia y tamaño compacto
- Alta rigidez dieléctrica entre devanados-chasis
- Opción de incorporar Protección Térmica Reseteable

Principio de trabajo

Principio de la inducción, que establece que un conductor portador de corriente produce un campo magnético a su alrededor y viceversa. Como un transformador de baja potencia convierte la tensión de entrada a un valor considerablemente bajo, el número de vueltas del devanado secundario es mucho menor que el del primario.

Garantía

12 meses por defectos de fabricación

Dimensiones

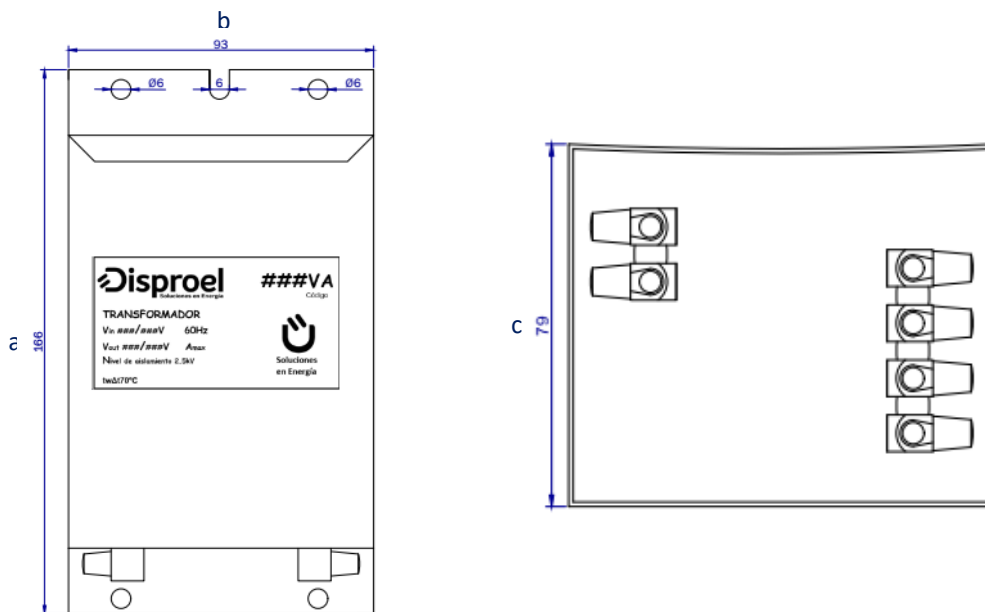


Figura 2. Esquema de dimensiones del transformador de control en baja tensión.

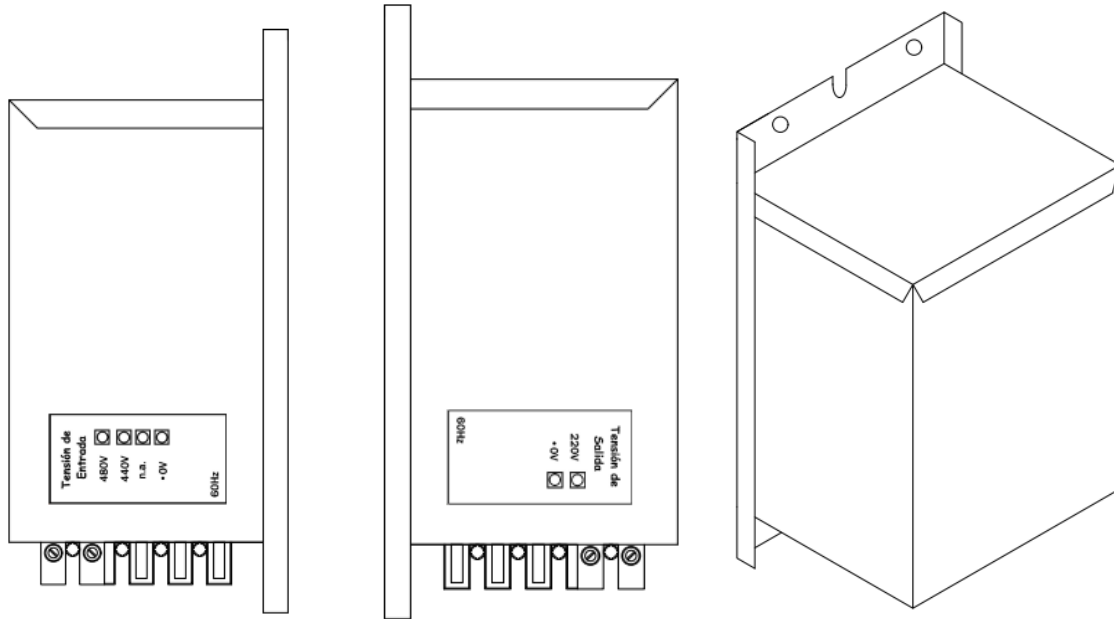


Figura 3. Plano esquemático del transformador de control en baja tensión.

Tabla 1. Dimensiones, datos técnicos y referencias del transformador de control en baja tensión

| Descripción | VA | V _{in} (V)* | V _{out} (V)* | a(mm)** | b(mm)** | c(mm)** | Peso (kg)*** | | |
|----------------------------------|------|----------------------|-----------------------|---------|---------|---------|--------------|------|------|
| TRANSFORMADOR DE CONTROL 50 VA | 50 | 480 | 440 | 53,5 | 70 | 63 | 1,26 | | |
| TRANSFORMADOR DE CONTROL 100 VA | 100 | | | 61,0 | 82,2 | 72 | 1,78 | | |
| TRANSFORMADOR DE CONTROL 200 VA | 200 | | | 440 | 400 | 69,5 | 82,2 | 82,2 | 2,14 |
| TRANSFORMADOR DE CONTROL 300 VA | 300 | | | 400 | 240 | 99,5 | 82,2 | 69,5 | 3,40 |
| TRANSFORMADOR DE CONTROL 500 VA | 500 | | | 240 | 220 | 102,5 | 90,0 | 76,0 | 4,25 |
| TRANSFORMADOR DE CONTROL 700 VA | 700 | | | 220 | 120 | 103,1 | 102,0 | 86,0 | 5,40 |
| TRANSFORMADOR DE CONTROL 1000 VA | 1000 | | | 120 | 24 | 138,2 | 102,0 | 86,0 | 7,92 |
| TRANSFORMADOR DE CONTROL 2000 VA | 2000 | | | 12 | 116,2 | 156,0 | 131,0 | 13,2 | |
| TRANSFORMADOR DE CONTROL 3000 VA | 3000 | | | 145,3 | 156,0 | 131,0 | 18,0 | | |

** La tolerancia en dimensiones ± 5 mm.

***Tolerancia en peso $\pm 10\%$.

Recomendaciones de instalación:

- Usar cable AWG dependiendo la capacidad del equipo, determinar el calibre a implementar en las conexiones de alimentación y salida
- Temperatura de trabajo entre -40 a 85 °C

Diagrama de conexión

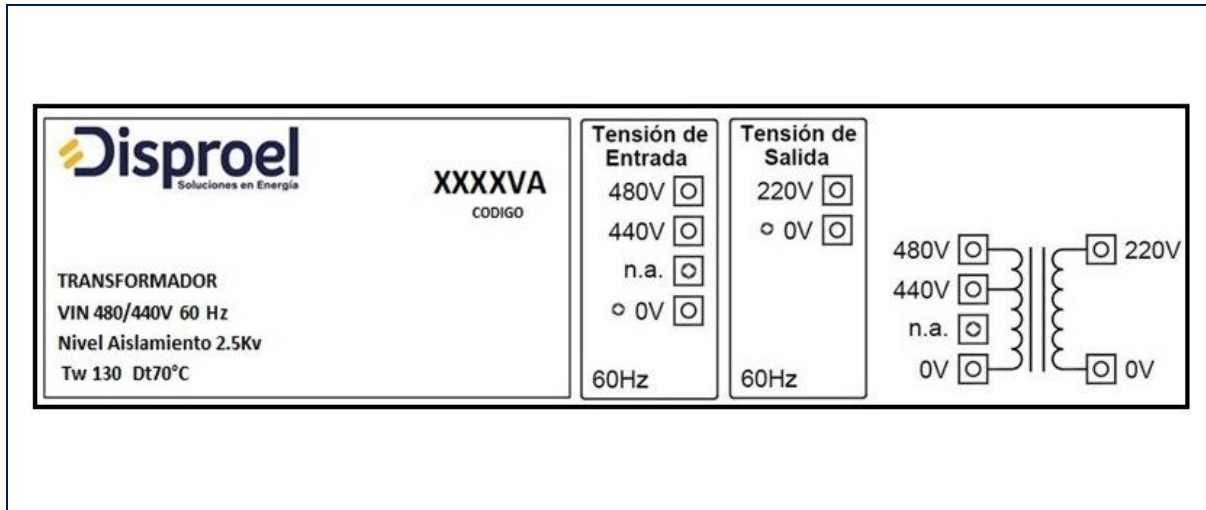


Figura 3. Conexión de transformador de control

Disposición final

Los residuos de estos productos son categoría RESPEL (RESIDUOS PELIGROSOS), generados por los componentes de su fabricación, se les debe realizar pretratamientos como: solidificar, estabilizar o encapsular, con el fin de neutralizar las posibles amenazas ambientales al momento de ser dispuestos en celda de seguridad. Este proceso debe ser realizado por una empresa con licencia ambiental. (Consulte su Regulación Local).