

# Cables

# Solarflex®-X H1Z2Z2-K

Cable de alto rendimiento certificado por TÜV Rheinland, ideal para instalaciones fotovoltaicas. Diseñado para resistir rayos UV, ozono, agua y condiciones climáticas extremas, permite su uso en exteriores y enterramiento directo. Soporta hasta 1500 V DC, garantizando una conducción segura y eficiente en sistemas solares. Además, es halógeno-free, retardante a la llama y de baja emisión de humos, lo que lo hace una opción segura y ecológica para proyectos solares de alto nivel.

# NSGAFÖU 1,8/3 kV

Cable unipolar de goma altamente flexible y resistente, diseñado para aplicaciones en vehículos ferroviarios, buses y tableros de distribución hasta 1000 V. Su aislamiento de caucho EPR y su cubierta de policloropreno le confieren alta resistencia a aceites, impactos mecánicos y temperaturas extremas (-40°C a +80°C). Además, es ignífugo y de gran durabilidad, asegurando máxima seguridad en ambientes industriales exigentes.

# H07Z-K

Cable unipolar libre de halógenos, ideal para instalaciones eléctricas en interiores donde se requiere baja emisión de humos y resistencia a la corrosión en caso de incendio. Su conductor de cobre flexible y su aislamiento de poliolefina lo hacen perfecto para tableros de control, iluminación y canalizaciones protegidas en aplicaciones residenciales, comerciales e industriales. Su diseño cumple con normativas de seguridad contra incendios y es resistente al ozono, asegurando una instalación confiable y segura en cualquier entorno.

